

Risoluzione: 0,5 mm
Precisione: $\pm 0,25$ mm



- 1-Filettatura GO
- 2-Manicotto graduato
- 3-Maniglia
- 4-Vite di regolazione
- 5-Filettatura NOGO

1. I calibri di profondità della filettatura sono costituiti da una filettatura GO e da una filettatura NOGO e vengono utilizzati per verificare la profondità di un foro filettato e, al contempo, per misurare la profondità del foro stesso.

2. Misurazione della profondità della filettatura:

Posizionare il manicotto graduato in posizione libera; in questa fase la lunghezza della filettatura GO che sporge dalla superficie di riferimento è pari a 0,5P (dove P è il passo) (Figura 1). Inserire la filettatura GO del calibro di profondità nel pezzo da misurare, ruotare la manopola, far penetrare la filettatura GO nel pezzo da misurare fino a raggiungere il fondo, quindi leggere i valori sulla scala graduata.



Figure 1

3. Quando le filettature GO e NOGO del calibro di profondità sono usurate, è necessario sostituirle:

- Scegliere un inserto lungo adatto e inserirlo nella filettatura GO, quindi avvitare il dado nella filettatura GO fino a quando l'inserto non è a filo con l'impugnatura (Figura 2).
- Rimuovere la filettatura GO ruotando il dado con una chiave inglese.
- Inserire una nuova filettatura e picchiettarla leggermente con un martello di plastica (Figura 3).
- Sostituzione completata

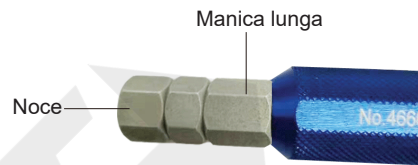


Figure 2



Figure 3

4. Dopo aver sostituito le filettature, è necessario verificare la posizione dello zero come segue:
- Selezionare il blocco di azzeramento e regolare il segno sul blocco stesso in base alla misura nominale del calibro di profondità della filettatura calibrato.
 - Inserire la filettatura GO nel blocco di azzeramento fino a quando non viene premuta a fondo (Figura 4).
 - Verificare che la scala indichi 8 (valore standard) - 0,5P
 - In caso di discrepanza, utilizzare una chiave esagonale per allentare le tre viti di regolazione (Figura 5), mantenere la maniglia fissa e ruotare la filettatura NOGO per regolare la scala in modo che indichi 8 (valore standard) - 0,5P
 - Serrare la vite di regolazione per completare la calibrazione.

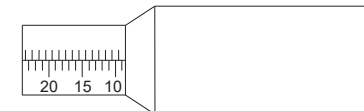


Figure 4



Figure 5

5. La lettura corrisponde al valore nella posizione tangente tra la rampa della manopola e la scala, come illustrato nella figura sottostante, che indica 8,50 mm.



6. Accessori opzionali: blocco di azzeramento (codice 4668-SETTER), strumento di rimozione (codice 4668-TOOLXXX).